

Belüfter Typ V 95



Gehäusewerkstoff	PVC-U	PP	PVDF
Dichtungswerkstoff	• FKM		
Schwimmerwerkstoff	PP		PVDF
zulässige Betriebstemperatur	0 °C bis 60 °C	– 10 °C bis 80 °C	– 20 °C bis 100 °C
Nennweiten / Druckstufe	DN 10 bis DN 80 / PN 10		
Verbindung mit Rohrleitung	Klebe- bzw. Schweißstutzen*)		
Baulänge	Werksnorm		
			·

^{*)} weitere Anschlussarten: Flansch und Verschraubung

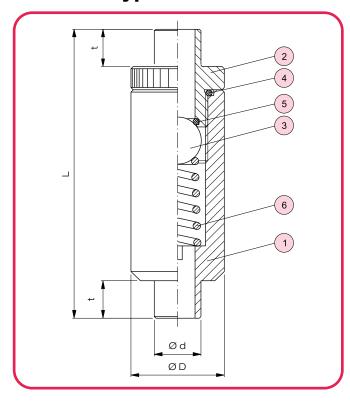
Beispiel Ausschreibungstext:

Belüfter Typ V 95, DN 32, PN 10, PP / FKM, Schweißstutzen d 40, SDR 11

Dokument: FRANK_DB_L7_Belüfter Typ V 95_01-2024_DE



Belüfter Typ V 95



Beschreibu	na
Describer and	19

- Belüfter V 95 werden überwiegend dort eingesetzt, wo ein geschlossenes System (Behälter) zum Entleeren belüftet werden muß, um Unterdrücke zu verhindern.
- Der im V 95 befindliche Schwimmer wird mit einer Kunststoff-Feder gegen den Dichtsitz gedrückt. Durch den bei der Entleerung entstehenden Unterdruck öffnet das Ventil und belüftet das System.
- Um eine einwandfreie Funktion des V 95 zu gewährleisten, muß der Belüfter V 95 senkrecht mit dem Pfeil (am Gehäuse) nach "oben" eingebaut werden.

Nr.	Benennung	Anz.	Werkstoff
$\overline{1}$	Gehäuse	1	PVC-U, PP, PVDF
2	Einschraubteil	1	PVC-U, PP, PVDF
3	Kugel *)	1	PP, PVDF
4	O-Ring *)	1	FKM
5	O-Ring *)	1	FKM
6	Feder	1	PP, PVC, PVDF

^{*)} Verschleißteile bzw. empfohlene Ersatzteile

Maße und Gewichte

Maße in mm				Gewicht in kg / Stück			
DN	d	D	L		PVC-U	PP	PVDF
10	16	35	114	14	0,09	0,07	0,16
15	20	40	124	16	0,14	0,10	0,24
20	25	45	144	19	0,18	0,13	0,33
25	32	55	154	22	0,28	0,20	0,50
32	40	70	174	26	0,33	0,32	0,98
40	50	80	194	31	0,71	0,50	1,27
50	63	95	224	38	1,28	0,86	2,30
65	75	115	284	44	1,90	1,36	3,42
80	90	150	300	51	2,23	2,30	5,81

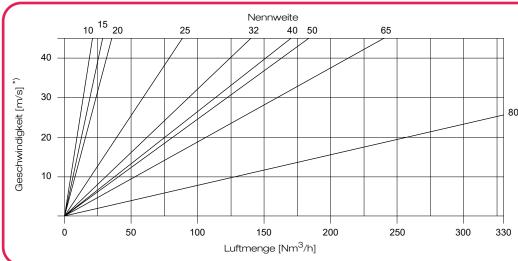
Besonderheiten

- alle medienberührten Teile aus Kunststoff
- weitestgehend wartungsfrei

Zulässige Betriebsüberdrücke pB in bar

Gehäusewerkstoff	T _B [°C]	p _B [bar]
	0 bis 25	10
PVC-U	40	6
	60	1
	– 10 bis 30	10
PP	40	7
rr	60	4,3
	80	1,7
	- 20 bis 40	10
PVDF	60	7,5
FVDF	80	5,3
	100	2

Luftmengendiagramm



Als Richtwert für den Öffnungsdruck kann von 40 – 130 mbar je nach Nennweite und Werkstoff ausgegangen werden. Die Federkennlinie von Kunststoff-Federn wird von verschiedenen Parametern, insbesondere 80 von Betriebstemperatur und Betriebsdauer stark beeinflußt. Daher kann für den Belüfter V 95 weder ein genauer Öffnungsdruck angegeben, noch kann die Kunststoff-Feder hinsichtlich des Öffnungsdrucks genau für bestimmte Betriebsbedingungen ausgelegt werden.

 $^{^{\}star)}$ Strömungsgeschwindigkeit bezogen auf den kleinsten Querschnitt am Ventil